

“УТВЕРЖДАЮ”

Первый заместитель
директора - главный инженер
филиала ПАО “Россети Центр” –
“Липецкэнерго”
М.В. Яшин
24. 02. 2026 г

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на поставку ножей для пресс ножниц НГ 5223
Лот № 311С**

1. Технические требования к продукции.

1.1. Технические требования и характеристики метизов должны соответствовать значениям, приведенным в Приложении к ТЗ.

2. Общие требования.

2.1 К поставке допускается ножи, отвечающий следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети».

2.2 При поставке товара Поставщик обязан представить технические условия, руководство по эксплуатации, технический паспорт и/или иную сопроводительную документацию, заверенную производителем в соответствии с требованиями Законодательства РФ, на конкретный вид продукции, подтверждающую соответствие техническим характеристикам (данным) заявленным в приложении к договору поставки «Технические требования».

2.3 Ножи должны соответствовать требованиям материал изготовления Сталь 6ХВ2С, произведены на государственном заводе по стандарту ГОСТ 5950-2000

2.4 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения метизов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя метизов, ГОСТ 14192, ГОСТ на конкретные типы метизов. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки ножей должны соответствовать требованиям ГОСТ на конкретные типы метизов.

Способ укладки и транспортировки ножей должен предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка ножей должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы ножей.

2.5 Каждая партия ножей должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствие с ГОСТ на конкретные типы ножей.

2.6 Срок изготовления ножей должен быть не более полугода от момента поставки.

3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые ножи должна распространяться не менее чем на 6 месяцев. Начало исчисления гарантийного срока – с момента подписания первичных документов о поставке ТМЦ на склад филиала. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода ножей из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4. Требования к надежности и живучести продукции.

Ножи должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки ножей должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемые ножи, на русском языке.

Маркировка ножей должна соответствовать требованиям ГОСТ на конкретные типы ножей. Маркировка ножей, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на конкретные типы ножей.

По всем видам продукции Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 2.601 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых ножей.

6. Правила приемки продукции.

Каждая партия продукции должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «Россети Центр» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

7. Срок поставки оборудования.

Поставка осуществляется с момента заключения Договора по заявкам Заказчика. Поставка в течение 30 календарных дней с момента подачи заявки Заказчика.

8. Стоимость.

В стоимость должны быть включены: доставка до склада Покупателя, страхование груза, упаковка для транспортировки во избежание повреждения груза.

Начальник службы подготовки производства
должность

подпись

Данчев А.Н.
Ф.И.О.